永田精機株式会社

Our Vision

生産性向上や品質向上、省力化を
実現し、お客様に新しい価値を提供する。

私たちは一貫生産体制と豊富な経験と技術ノウハウを通じて、
お客さまのものづくりを支え、現場の課題解決に取り組んでいます。

製造現場には、お客様ごとそれぞれ異なるご要望があります。
私たちは一つひとつのご要望に真摯に向き合い、構想・設計から調達、
製作、導入まで、多様なニーズに柔軟にお応えできます。

培ってきたものづくり力と柔軟な対応力を活かし、
“価値ある、より良い現場づくり”をともに考えるパートナーとして、
幅広い産業分野の発展に貢献していきます。



Our Business

事業内容

2つの事業を軸に、ものづくりを支える。

産業機器事業では、自動化・省力化設備を中心に、お客さまの課題に合わせた装置を設計・製作。テーピングマシンや外観検査装置、オーダーメイド装置、テープフィーダー等を展開しています。受託製造事業では、設計、部品加工や組立など、高品質なものづくりを幅広く支えています。これまで培われた技術とノウハウを活かし、多様なニーズに柔軟に対応しています。



01

Industrial Equipment Business

産業機器事業

カム機構技術に多様な技術を組み合わせ、メンテナンス性に優れた各種産業機器

永田精機は、多様な保有技術の進化およびシナジー効果により、付加価値の高い製品を創り出しています。
テーピングマシン、外観検査装置、各種オーダーメイド装置、テープフィーダーなどを展開しています。
ますます多様化するお客様のニーズに対応し、各種幅広いラインナップをご用意。

Lineup

01.Taping Machine
テーピングマシン




02.Visual Inspection System
外観検査装置




03.Custom-Built Equipment
カスタマイズ・オーダーメイド装置




04.Tape Feeder
テープフィーダー


8mm
テープフィーダー

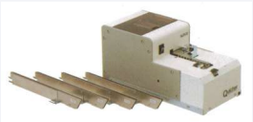

12.16mm
エンボステープフィーダー


24.32.44.56mm
エンボステープフィーダー

05.Other Products
その他の製品

■ 自動ネジ供給機(クイッチャー)

レールの交換による複数サイズのネジの自動共有により、生産現場の作業効率向上を実現。



■ フィーダー検査　フィーダーの性能と品質保証を図るため、検査装置による吸着ポイント設定・測定を行っております。

02

Costom Manufacturing Business

受託製造事業





メカトロニクス技術をベースにした開発力と製造力で、あらゆるアウトソーシングニーズにお応えします。

当社の受託製造事業の強みは、2D・3D CADを用いた設計やモディファイなどの上流工程から加工・組立及びサポートなど下流工程に至るまで、トータルに対応できる点にあります。お客様の生産現場に最適なソリューションをご提供します。

01.Contract Design

設計受託

2D・3DCADを用いた設計を行っております。省力・省スペース化、コストダウン化など、あらゆる要望に対応します。豊富な実績による技術ノウハウを駆使し、製造工程まで見据えた効率的な設計が可能です。そのためお客様の基本設計をもとに、異なる角度からフィードバックや提案を行うこともできます。またハードの設計だけでなく制御ソフトの設計も可能です。

- SolidWorksによるデータ作成
- 機械設計
- 電気設計

02.Contract Assembly

組立受託

広い製作スペースにクレーンやクリーンルームなどの設備も備え、サイズや重量のある大型装置の組立業務も可能です。部品ストックや半製品のスペースが確保でき、量産品の組立業務にも対応します。特注品や量産品組み立ての工程立案では機械設計経験のあるスタッフも担当し、高い品質と信頼性を実現しています。

- 装置組立
- 機体配線
- 周辺作業(電装盤制作、線材加工、ユニット組立、部品調達)

03.Contract Parts Machining

部品加工受託

幅広い加工ネットワークを活かし、切削加工や板金加工など多様な加工に対応し、お客様のご要望に応じた部品製作を行います。試作品から量産品まで、品質・コスト・納期のバランスを考慮した最適な部品をご提供します。





Message from the President

代表挨拶

確かなものづくりでお客様に貢献する

当社は1903年の創業以来、「信用と技術」を基本理念に掲げ、堅実なものづくりの道を歩んでまいりました。
上流から下流まで社内一貫で進行可能な生産体制と、カム機構技術に制御技術を融合させたメカトロニクスが強みで、
多種多様なご要望に柔軟にお応えしております。
生産性向上や品質向上から生産能力の拡大まで、幅広くお客様のものづくりを支えてまいります。

代表取締役　永田 裕悟

Our Commitment

永田精機の取り組み

■ ISO9001認証取得

お客様の満足と信頼を得る製品の提供を企業活動の原点に置き、高品質で信頼性を厳しく要求される製品の設計、製造に対する品質保証、品質管理システムにおいてISO9001-2015の認証を取得しています。

■ 環境マネジメントシステムエコアクション21認証取得

認証取得：本社、新潟事業所　IGES（財団法人 地球環境戦略研究機関 持続性センター）
環境との共生・調和への取組みと経営との融合を促進し、環境負荷の低減に配慮した活動に取り組んでいます。

■ Ni-ful認定企業

新潟県の「Ni-ful認定企業」に認定されています。多様で柔軟な働き方の推進や、仕事と家庭の両立支援、女性の登用・活躍など、誰もが働きやすく、いきいきと活躍できる職場環境づくりに積極的に取り組んでいます。

企業情報

会社概要

会社名	永田精機株式会社 NAGATA SEIKI CO., LTD.
所在地	■ 本社・工場 〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号 TEL ： 0256-98-5131(代表)　FAX ： 0256-98-5642 TEL ： 0256-98-5175(営業)　FAX ： 0256-98-5970 JR越後線 分水（ぶんすい）駅より徒歩3分
設立	1918年(大正7年)11月8日　創業 1903年(明治36年)
資本金	9,994万円（2026年現在）
製造品目	電子部品実装工程機器 各種自動機・省力化機器 受託設計・組立・加工
従業員	67名（男54名、女13名）※パート・アルバイト含む
役員	代表取締役　永田 裕悟 取締役　梅沢 真一 取締役　飯野 則義 執行役員　熊木 傑志
関連会社	株式会社　永信（資本金1,500万円）

永田精機株式会社

お問い合わせ先

【本社・工場】
〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号
TEL：0256-98-5175(営業)　FAX：0256-98-5970

【ホームページ】
https://www.nagata-seiki.co.jp/

会社沿革

1903年11月	永田信一が東京都新宿区喜久井町において、わが国初のメリヤス編機の製造販売業を創業。
1912年5月	本社、工場を豊島区北大塚ニ丁目に移転。
1918年11月	組織を法人化し、商号を永田莫大小機械株式会社とする。
1919年4月	商号を永田メリヤス機械株式会社に改称。
1937年10月	商号を永田精機株式会社に改称。
1938年3月	陸軍航空本部監督工場に指定され、航空機の部品等軍需部品の生産を行う。
1944年6月	新潟県西蒲原郡分水町地蔵堂(現燕市上諏訪)に新潟工場を建設、創業を開始。
1973年3月	東京工場の生産設備を新潟工場に移転集約。
1978年3月	東京工場跡地の再開発事業として、当社永信ビルが完成。同年本社を永信ビルに移転。
1983年3月	新事業分野として、IC実装装置部門へ進出。テープフィーダー開発開始。
1988年4月	テーピングマシン開発製造開始。
1998年2月	永信ビル隣地に新立体駐車場（60台収容）建設。
1998年3月	東京中小企業投資育成株式会社の資本参加を得る。
1999年6月	ISO9001認証取得。
2000年10月	本社を豊島区北大塚二丁目SFTに移転。
2005年10月	エコ・アクション21 認証取得。
2015年9月	本社を豊島区北大塚二丁目に移転。
2023年9月	本社を豊島区北大塚一丁目に移転。
2025年9月	本社を新潟県燕市上諏訪に移転。

▶ テーピングマシン Taping Machine

WL-CSP対応

NK8812L



特徴

- 1軸ノズルのP&Pで高速、高安定稼動を実現
- 画像によるアライメントにより高精度な挿入が可能
- エンボスtoエンボス（トレイ）、シール後検査等豊富なオプション

仕様

テーピング速度	0.6秒/個
エンボステープ幅	8, 12mm
エンボステープピッチ	2, 4, 8mm
ウエハサイズ	8インチもしくは12インチ
供給用ウエハ	25枚(8インチの場合)、13枚(12インチの場合

NK8808L



特徴

- 1軸ノズルのP&Pで高速、高安定稼動を実現
- 画像によるアライメントにより高精度な挿入が可能
- エンボスtoエンボス（トレイ）、シール後検査等豊富なオプション

仕様

テーピング速度	0.6秒/個
エンボステープ幅	8, 12mm
エンボステープピッチ	2, 4, 8mm
ウエハサイズ	8インチ
供給用ウエハ	25枚

トレイ対応

NK9200



特徴

- トレイ対応の高速機
- トレイローダー／アンローダーは段積み収納

仕様

テーピング速度	1.2秒／個
エンボステープ幅	8, 12, 16, 24mm
エンボステープピッチ	4, 8, 12, 16mm
トレイサイズ	JEDECトレイ（チップトレイ他特殊トレイ可能）

NK710



特徴

- 画像によるアライメントにより高精度な位置補正
- トレイtoテープ、テープtoトレイに対応
- トレイローダー／アンローダーは段積み収納

仕様

テーピング速度	2.0秒／個
エンボステープ幅	8, 12, 16, 24mm
エンボステープピッチ	4, 8, 12, 16mm
トレイサイズ	JEDECトレイ（チップトレイ他特殊トレイ可能）

NK690



特徴

- トレイ対応のローコストテーピング装置
- トレイローダー／アンローダーは段積み収納可能

仕様

テーピング速度	1.5秒／個
エンボステープ幅	8, 12, 16, 24, 32, 44, 56mm
エンボステープピッチ	4, 8, 12, 16, 20, 24mm
トレイサイズ	JEDECトレイ（チップトレイ他特殊トレイ可能）
オプション	エンボステープ内検査やノズル回転等各種仕様に対応

永田精機株式会社

お問い合わせ先

【本社・工場】〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号
TEL：0256-98-5175(営業)　FAX：0256-98-5970

【ホームページ】
https://www.nagata-seiki.co.jp/

産業機器事業

▶ テーピングマシン　Taping Machine

スティック対応

NK680B



特徴

- カム式45°ハンドラ搭載により高精度な位置決め、挿入
- 供給スティックは最大280mm高さまで段積みセット
- リニアシュートは当社過去装置NK1130/3100と共用

仕様

テーピング速度	0.8秒／個
エンボステープ幅	8, 12, 16, 24, 32, 44, 56mm
エンボステープピッチ	4, 8, 12, 16, 20, 24mm
スティックサイズ	長さ600mm MAX 幅6mm～38mm
オプション	エンボステープ内検査やノズル回転等各種仕様に対応

パーツフィーダ対応

NK4900



特徴

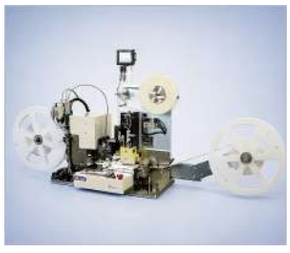
- パーツフィーダー供給されたワークの吸着、テープ挿入を、カム駆動により高速安定稼動。600個／分
- メカ式高速位置決めユニットにより安定したテープ挿入

仕様

テーピング速度	0.1秒／個 (MAX)
エンボステープ幅	8, 12mm
エンボステープピッチ	4, 8mm
オプション	エンボステープ内検査やワーク裏面検査、他各種仕様に対応

インライン対応

NK770



特徴

- 生産ラインとのドッキングが容易
- シンプル、高速、低価格テーピング装置
- カム式水平ハンドラ搭載により高精度な位置決め、挿入

仕様

テーピング速度	0.6秒／個 (MAX)
エンボステープ幅	8, 12, 16, 24, 32, 44, 56mm
エンボステープピッチ	4, 8, 12, 16, 20, 24mm
オプション	エンボステープ内検査各種仕様に対応

NK2200B



特徴

- オシレートハンドラ搭載により高精度な位置決め、挿入
- テーピングユニット2機搭載によりテーラー、リーダー時の生産ライン停止時間0を実現

仕様

テーピング速度	0.8秒／個 (MAX)
エンボステープ幅	8, 12, 16, 24, 32, 44, 56mm
エンボステープピッチ	4, 8, 12, 16, 20, 24mm
オプション	エンボステープ内検査各種仕様に対応

フープ対応

NK4700



特徴

- PPとカット機構は直結。これらのカム駆動でフープカットからエンボス挿入まで安定高速稼動500個／分
- テーピングユニット2機搭載によりテーラー、リーダー時の生産ライン停止時間0を実現

仕様

テーピング速度	0.12秒／個 (MAX)
エンボステープ幅	8, 12, 16, 24mm
エンボステープピッチ	4, 8, 12mm
オプション	エンボステープ内検査各種仕様に対応

半自動

NK610i/NK611i



特徴

- 幅広い作業スペースで手挿入作業の効率向上
- タッチパネルディスプレイを搭載し、運転状況の把握が容易
- テープ送りステッピングモーター＋ヒーター上下エアシリンダ駆動により小さい、薄いデバイスにも対応
- 前工程への組込みが容易

仕様

テーピング速度	0.5秒／個 (MAX)
エンボステープ幅	8, 12, 16, 24, 32, 44, 56mm
エンボステープピッチ	4～48mm (4mm刻みで設定可能)
オプション	各種仕様に対応

永田精機株式会社

お問い合わせ先

【本社・工場】〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号　【ホームページ】
TEL：0256-98-5175(営業)　FAX：0256-98-5970　https://www.nagata-seiki.co.jp/

オートリールチェンジャー

NK310/NK311



特徴

- 自動リール交換により4巻分の無人稼動を実現
- テーピングユニット一体化でコンパクト化を実現

仕様

エンボステープ幅	8,12,16,24,32,44,56mm
テープ貼り付けシール	専用シールARC1000を使用
オプション	トラバースリール供給 ユニット等 各種仕様に対応

周辺機器

NMK038 キャリアテープ供給ユニット



特徴

- シンプル、低価格な自動繰出しユニット
- 単独制御のため、どの装置にも後付け可能

仕様

供給リール	φ600mm 幅200mm MAX

NK100 エンボスキャリアテープ手動シール治具



特徴

- レバーを手動で作動させ容易に熱圧着が可能
- 軽量コンパクト
- NK610i系の圧着ヘッドを使用

仕様

供給リール	8, 12, 16, 24, 32, 44mm（幅専用交換部品）

永田精機株式会社

お問い合わせ先

【本社・工場】〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号
TEL：0256-98-5175(営業)　FAX：0256-98-5970

【ホームページ】
https://www.nagata-seiki.co.jp/

産業機器事業

▶ 外観検査装置 Visual Inspection System

3面検査

NMK040



特徴

- パーツフィーダー供給、箱収納の外観検査装置
- 不良を高速検出300個／分
- シンプル機構（コネクター検査で極数切替が容易）

6面検査

NJ1000



特徴

- パーツフィーダー供給、箱収納の外観検査装置
- ワークメカ搬送による6面検査
- 検査速度80個／分

テーピング品 外観検査

NK170



特徴

- テーピング完了リールの目視検査工数大幅削減
- カバーテープのシワ取り機構を搭載。検査精度を向上
- エア供給不要。動力AC電源のみで軽量、コンパクト低価格
- リール内製品不良を高速検出600個／分

仕様

運転速度	0.1秒／個MAX（4mmピッチ時）
エンボステープ幅	8, 12, 16, 24mm
エンボステープピッチ	4, 8, 12, 16mm
検査内容	製品有無、方向、他各種
オプション	各種仕様に対応

永田精機株式会社

お問い合わせ先

【本社・工場】〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号
TEL：0256-98-5175(営業)　FAX：0256-98-5970

【ホームページ】
https://www.nagata-seiki.co.jp/

産業機器事業

▶ カスタマイズ・オーダーメイド装置 Custom-Built Equipment

テストハンドラ

NMK047



特徴

- スティック供給、ワーク1個を切り離し、特性検査を行い箱 BIN分類する装置

NMK051



特徴

- 治具供給、箱収納の特性検査装置
- 治具内収納のワークを検査ステージへPP搬送し、特性検査を行い 箱 BIN分類する装置

NMK062



特徴

- 治具供給されたワークを常温特性検査、高温特性検査を行う装置

テープ貼付け

NMK001



特徴

- センサ用反射テープのカット貼付け装置
- ワークは手動による段積み供給、段積み回収

NMK036



特徴

- カプトンテープのカット貼付け装置
- ワークは手動供給、取り出し

プレス

NMK016



特徴

- 市販油圧プレスに順送機構を追設
- カットフォーミング金型搭載
- リードフレームを治具にセットし手動供給
- 個片ワークを治具から取り出しスティック収納

NMK006



特徴

- リードフレームがセットされている治具を順送送りし、カット→プリフォーミング→本フォーミングする装置
- 金型3型はそれぞれACサーボ+ボールねじ駆動

永田精機株式会社

お問い合わせ先

【本社・工場】〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号
TEL：0256-98-5175(営業)　FAX：0256-98-5970

【ホームページ】
https://www.nagata-seiki.co.jp/

産業機器事業

▶ カスタマイズ・オーダーメイド装置 Custom-Built Equipment

搬送・整列

NMK002



特徴

- マガジンに収納されたリードフレームをモールド金型用治具に整列し、加熱する装置
- モールド金型用治具にあわせた供給方向、供給数に対応可能

基板分割

NMK034



特徴

- ウェハリングに貼り付けられたスリット入りセラミック基板を個片に分割する装置
- 画像による基板の位置決めで高精度
- 供給、収納は同一のウェハマガジン

移載

NMK021



特徴

- 治具に収納されたワークをトレイに移載する装置
- 供給治具、収納トレイ共マガジン供給
- 移載時に画像によるワーク方向検査

NMK043



特徴

- パーツフィーダー供給、スティック収納（20本差し）の移載装置
- ワークは複数個の切り離しで300個／分以上の移載

NMK083



特徴

- トレイ内に収納されているワークを取り出し画像処理装置で2点アライメント補正を行い、別のトレイに詰め替える装置

その他

NJ200 トレイ収納装置



特徴

- コネクタ生産ライン組み込み型のトレイ収納装置
- 収納トレイは段積み供給、段積み収納

NMK030 樹脂注入装置



特徴

- 治具トレイに整列したワークに樹脂を流し込み基板を封入する装置

永田精機株式会社

お問い合わせ先

【本社・工場】〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号
TEL：0256-98-5175(営業)　FAX：0256-98-5970

【ホームページ】
https://www.nagata-seiki.co.jp/

産業機器事業

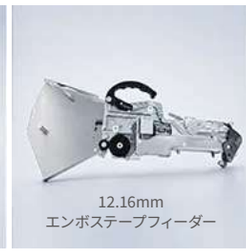
▶ テープフィーダー　Tape Feeder

各種フィーダーラインナップにより、あらゆる供給形態に対応します。

- 開発から製造までの一貫システム体制
- 各種測定器の活用による品質保証体制
- 8〜72mmテープフィーダー一括対応



8mm
テープフィーダー



12.16mm
エンボステープフィーダー



24.32.44.56mm
エンボステープフィーダー

■ フィーダー検査

フィーダーの性能と品質保証を図るため、検査装置による吸着ポイント設定・測定を行っております。





産業機器事業

▶ その他の製品　Other Products

■ 自動ネジ供給機(クイッチャー)

レールの交換による複数サイズのネジの自動共有により、生産現場の作業効率向上を実現。



永田精機株式会社

お問い合わせ先

【本社・工場】〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号　【ホームページ】
TEL：0256-98-5175(営業)　FAX：0256-98-5970　https://www.nagata-seiki.co.jp/

永田精機株式会社
NAGATA SEIKI CO, LTD.

本社・工場

〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8番2号

代表 TEL.0256-98-5131 FAX.0256-98-5642
営業 TEL.0256-98-5175 FAX.0256-98-5970

ホームページ

https://www.nagata-seiki.co.jp/

