

“充実の設備”と“経験豊かなプロ”のスタッフが実現する



永田精機株式会社の

業務受託

独自のメカトロニクス技術をベースにした開発力と製造力で、
あらゆるアウトソーシングニーズにお応えします。

設計受託

Design
contract

組立受託

Assembly
contract



創業120年を超える
歴史が積み上げてきた
ものづくりのノウハウが、
確かな製品づくりに
活かされています。

設計 受託

Design
contract

開発
グループ

CAD/CAMを用いた設計を行っております。

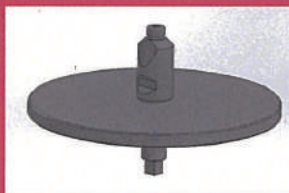
省力・省スペース化、コストダウン化など、あらゆる要望に対応します。

社内に高いノウハウを蓄積した製造部門を持っているので、製造工程まで見据えた効率的な設計が可能です。そのためお客様の基本設計をもとに、異なる角度からフィードバックや提案を行うこともできます。

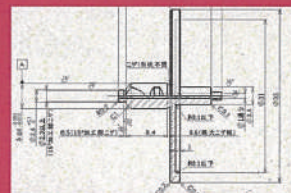
ハードの設計だけでなく制御ソフトの設計も行います。

《受託実績》 工作機械メーカからの設計受託

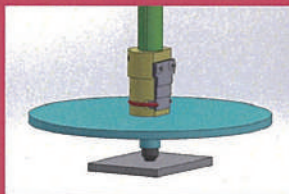
SolidWorks によるデータ作成



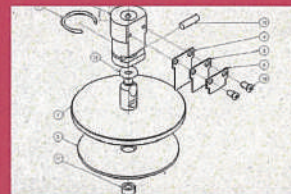
3Dモデリング
既存2D図面の3Dモデリング



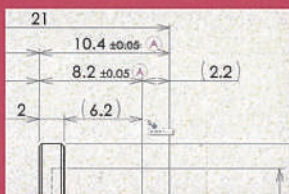
2D図面化
3Dモデリングの2D図面化



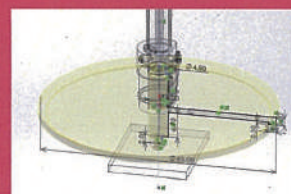
3Dアセンブリ
3Dモデリングのアセンブリ化



3Dパーツリスト
鳥観図によるパーツリスト



図面訂正作業



3D検討
図面の検討作業

機械設計

- ・市販されているエアシリンダー、ロボット、リニアガイド等を組み合わせた設計を行ってきました。
- ・装置に使用するネジサイズはM2～M8が多いです。
- ・メンテナンス後の早期復旧を想定した装置設計。

電気設計

- ・PLCやPCで制御を行う自社装置の電気回路設計を行ってきました。
- ・オムロンやキーエンス、三菱電機などの市販されているFA機器を選定し電装部・装置を構成したものが得意です。
- ・主にAC200V 30A以下の装置の設計が多いです。

組立 受託

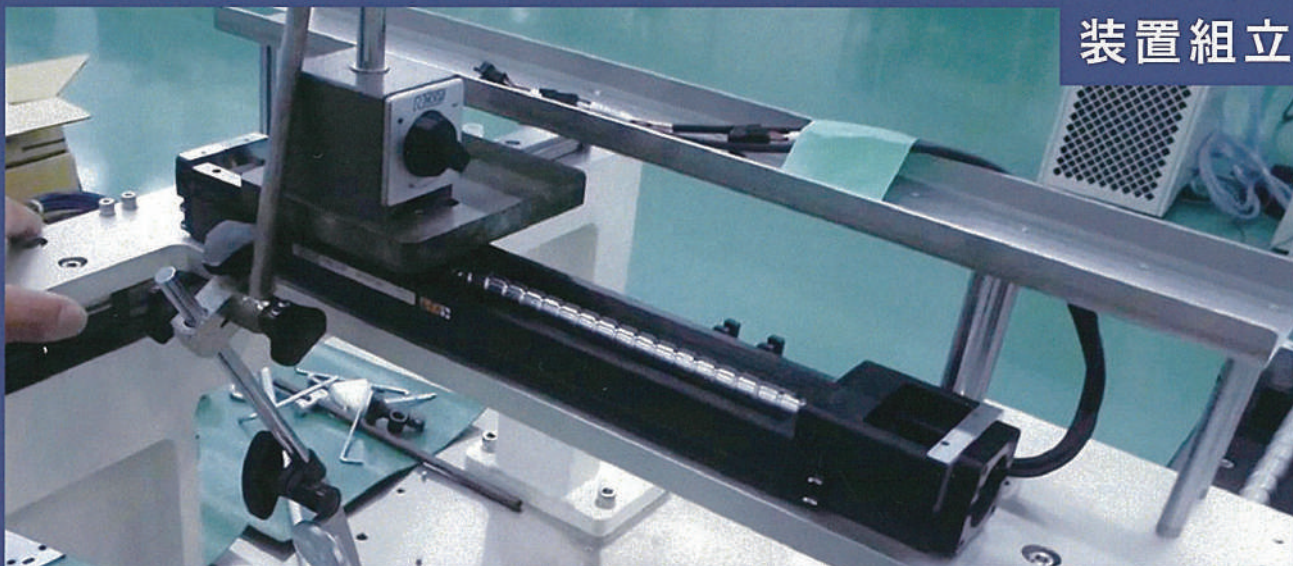
Assembly
contract

製造
グループ

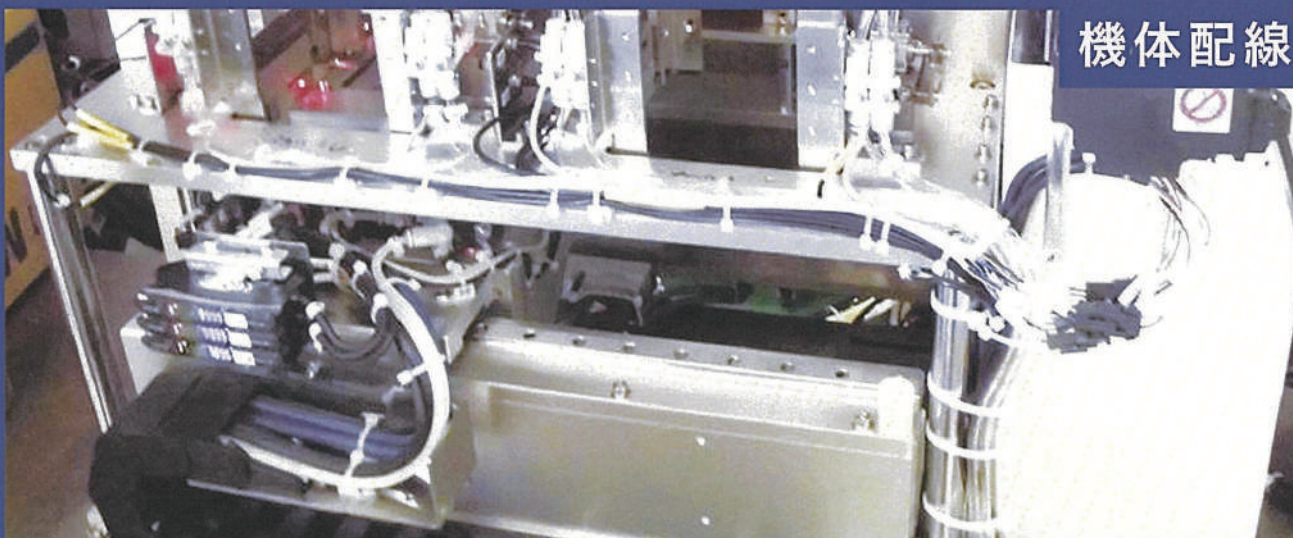
生産管理
グループ

広大なスペースにクレーンやクリーンルームなどの設備を備え、サイズや重量のある大型装置の組立業務も可能。部品ストックのスペースが確保できるため、量産品の組立業務にも対応しています。

特注品の組み立てや、量産品の組み立て工程立案は機械設計経験のある専門のスタッフが行う事が多く、高い品質と信頼性を実現しています。



装置組立



機体配線

《受託実績》 工作機械、半導体製造関連装置、医療機器、表面実装周辺装置

周辺作業のみでも承ります!!



電装盤製作

組立～配線～検査まで一貫して
請け負います。

《受託実績》 半導体製造関連装置



ユニット組立

要領書作成、運用により安定した
品質を確保。



線材加工

圧着からはんだ付けまで幅広く
対応します。

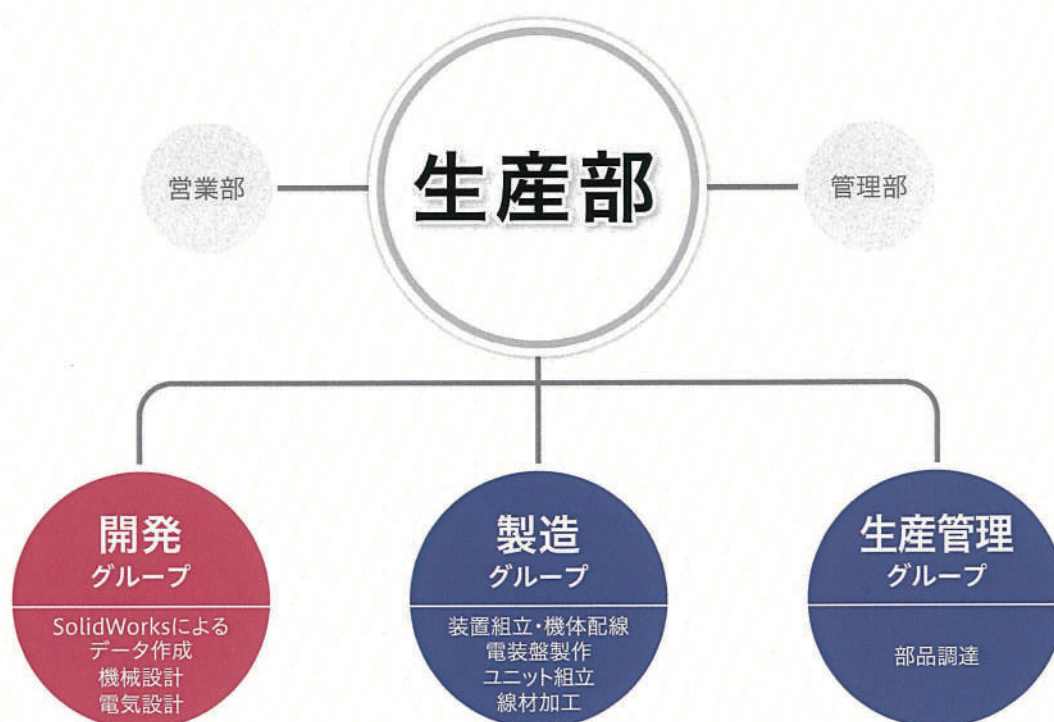


部品調達

大手企業様に部品のみの納品
実績数多くあり。

《受託実績》 表面実装機、表面実装
周辺装置、半導体製造関連装置、
医療機器、検査装置、その他設備機械

受託製品の生産体制



● お問い合わせ先 ●

業務受託についてはメールにてお問い合わせください。
生産部が直接お伺いします。お困りごとなど、お気軽にご相談ください。
※下記QRを読み込むとメールアプリが起動します。

設計受託の
ご依頼はこちら



n-iino@nagata-seiki.co.jp

担当: 生産部 飯野

組立受託の
ご依頼はこちら



s-umezawa@nagata-seiki.co.jp

担当: 生産部 梅沢



永田精機株式会社

www.nagata-seiki.co.jp

【新潟事業所】

〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8-2

TEL: 0256-98-5131 (代表)