



Meeting our customer needs
— Nagata Seiki (since 1903) can be of help.



永田精機株式会社
NAGATA SEIKI CO., LTD.

蓄積してきた自社技術と経験豊富で多様な人材を生かし、産業機器事業、受託製造事業を展開。

Combining impressive technical expertise and a wealth of experience with a diverse and talented workforce to provide industrial equipment and custom manufacturing services

1903年の創業以来、当社は工業用編機で培った独自のカム機構技術に磨きをかけ、「信用と技術」を基本理念に、お客様のさまざまなご要望にお応えしてまいりました。

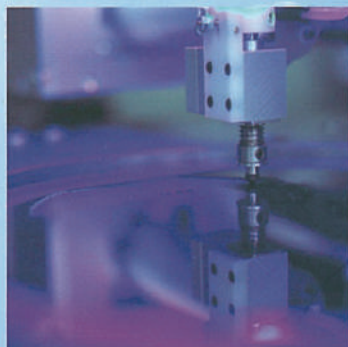
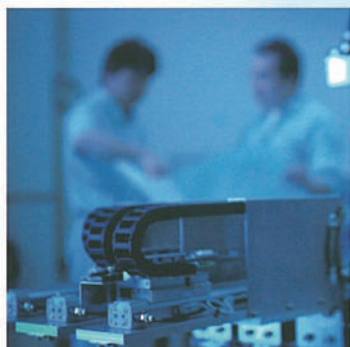
現在では、この当社独自の装置・機構技術に、制御技術、精密加工組立技術を組み合わせてメカトロニクスへと進化させ、自動化、省力化などを実現する産業機器事業、受託製造事業を展開しております。また、自社で開発・設計から、加工、組立、調整まで一貫して手がけることにより、多様化するお客様のご要望に応じたフレキシブルな対応を可能にしております。

今後も、得意分野のメカトロニクスに一層磨きをかけ、あらゆる製造現場の省力化・省人化、多機能化をめざしてまいります。

代表取締役 永田 裕悟

Nagata Seiki has been a leading supplier of industrial knitting machines and unique cam mechanisms to a range of industries since 1903, in line with our core principle of Trust and Technology. Today, Nagata Seiki is steadily expanding into mechatronics, building on our longstanding expertise in machinery and equipment, controllers, and precision machining and assembly technology, with a strong focus on industrial equipment (particularly automation and labor-saving technologies) and custom manufacturing services. Nagata Seiki develops solutions for a wide range of production environments with various different requirements, and offers flexible packages of services tailored to client needs, from in-house design and development to machining, assembly and performance tuning. The immediate future will see a strong focus on our core strength of mechatronics, particularly with respect to automation and labor-saving technologies and multi-functionality designed to address a range of industrial applications and environments.

Yugo Nagata
Chief Executive Officer
Nagata Seiki Co., Ltd.



お客様の生産性向上、省力化をテーマに 幅広い産業分野の発展に貢献。

Delivering the benefits of productivity and automation
to a diverse range of clients

培われてきた技術の蓄積に、制御技術、精密加工組立技術を組み合わせ、ニーズに幅広くお応えできるメカトロ技術を構築しております。

Nagata Seiki has developed a range of mechatronics solutions to suit a variety of different applications, based on our extensive expertise, as well as controllers and precision machining and assembly technology.

歴史に培われた
メカトロ技術

A proud history
of
mechatronics

発注に至るまでのご相談からアフターフォローまで、技術者が直接対応。設置場所、コスト、納期などのご要望にきめ細かくお応えしております。

Nagata Seiki engineering staff provide advice and assistance at all stages from initial ordering through to installation and follow-up servicing, and are always ready to answer questions about location, pricing and delivery.

産業機器事業 Industrial equipment business

カム機構技術に多様な技術を組み合わせ、メンテナンス性に優れた各種産業機器を提供しております。

Nagata Seiki combines extensive experience in cam mechanisms with a range of other technologies to create high-reliability, low-maintenance industrial equipment.

テーピングマシン Tape and reel machines

ますます多様化するお客様のニーズに対応し、各種幅広いラインナップをご用意。

Nagata Seiki provides a wide range of tape and reel machines designed to suit any and every application.



MODEL : NK8808 L



MODEL : NMK040



MODEL : NMK051



MODEL : NMK036

築き上げてきた独自のメカトロ技術に磨きをかけ、 お客様のあらゆるご要望をフレキシブルに実現。

Proprietary mechatronics systems from Nagata Seiki tailored specifically to client requirements

当社が培ってきたメカトロ技術は幅広い分野に応用が可能で、お客様のご要望に沿った信頼性・耐久性の高い機械装置を提供しております。さらに、当社には設計から加工、組立までスタッフが揃っており、ご依頼内容に応じて精鋭のチームを編成。高い技術力と対応力で、アフターフォローを含め、きめ細かく対応しております。OEM、ODMにも応じておりますので、お気軽にご相談ください。

Nagata Seiki mechatronics systems are designed for use in a variety of different applications, providing reliable and durable machinery tailored to client specifications. With a workforce that encompasses design, machining and assembly technicians, Nagata Seiki can quickly put together an expert team to suit any situation. Nagata Seiki works closely with clients to provide the highest standards of technical service and after-sales service. OEM and ODM arrangements are also available. Inquire for details.

自社製品の中核をなす特殊部品等を内製することで、高度な加工・組立技術を蓄積。これを各種機器の製造に応用し、あらゆるニーズにお応えします。

Specialty parts and components, the core of our in-house production roster, are produced using highly advanced machining and assembly systems. These are designed to suit a variety of machinery and equipment production for a variety of applications.

ニーズに応える 一貫生産体制

Integrated production
regime tailored to
client requirements

メカトロニクスをベースにした独自の製品開発力で、各種OEM、ODMに対応するとともに、受託製造の高品質性、高信頼性を実現しております。

Our product development expertise in mechatronics ensures the highest standards of quality and reliability in OEM, ODM and custom manufacturing services.

受託製造事業 Custom manufacturing business

当社独自のメカトロニクス技術をベースにした開発力と製造力で、あらゆるアウトソーシングニーズにお応えします。

Nagata Seiki can accommodate a range of outsourcing requirements utilizing our extensive development and manufacturing expertise based on proprietary mechatronics technology.

受託製造 Custom manufacturing

設計・モディファイから精密加工まで、機械産業のあらゆるアウトソーシングに対応。

Nagata Seiki can accommodate a wide range of outsourcing requirements in the machinery industry, from design and modification to precision machining.

<受託製造の事例>

LED実装機 車載部品組立機
電子部品測定検査多機能機
液体注入・封止・測定装置
工作機械周辺機器 制御ユニット組立 など

<Examples>

LED mounters
Vehicle-mounted component assembly equipment
Multifunction electronic component testers
Liquid injectors, sealers and measuring devices
Machine tool peripherals
Control unit assembly etc.



産業機器事業と受託製造事業を柱に、多様化するニーズに対応。

Industrial equipment and custom manufacturing services for a wide range of clients and applications

当社は、テーピングマシンを始めとした半導体の部品製造装置を主に、より効率的な生産体制を構築する産業機器を製造しております。また、多様な加工設備と技能を備えた人材を揃え、受託製造事業にも力を入れており、ゆとりのある製造スペースにより大型の機械装置にも対応。お客様のあらゆるご要望にお応えしております。

Nagata Seiki supplies industrial equipment for high-efficiency production systems, such as tape and reel machines and semiconductor component production equipment. Nagata Seiki boasts an extensive variety of machining equipment and systems and highly skilled personnel providing a range of custom manufacturing services. Our spacious production facilities are designed to accommodate oversize machinery and equipment with ease. At Nagata Seiki, no job is too difficult or too large.



本社・工場 Head Office・Factory

名 称	永田精機株式会社
本社・工場	〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8-2
設 立	大正7年11月8日(創業 明治36年)
製造品目	・電子部品実装工程機器 ・各種自動機・省力化機器 ・精密加工部品

Name	NAGATA SEIKI CO., LTD.
Head Office・Factory	8-2 Kamisuwa, Tsubame-shi, Niigata-ken, 959-0181
Establishment	November 8, 1918 (founded in 1903)
Products	・ Electronic component mounting process equipment ・ Automation and labor-saving equipment ・ Precision machining components



ISO9001認証取得
ISO 9001 Certification



環境活動評価プログラム
(エコアクション21)認証取得

Environmental Activities Evaluation Program
(Eco- Action 21) certification

会社概要

会社概要・沿革

会社概要

名 称 永田精機株式会社
NAGATA SEIKI CO.,LTD.

事業所所在地 口本 社・工 場
〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8-2
TEL. 0256-98-5131(代表) FAX. 0256-98-5642
TEL. 0256-98-5175(営業) FAX. 0256-98-5970

ホームページ <http://www.nagata-seiki.co.jp/>

設 立 大正7年11月8日(創業 明治36年)

資 本 金 9,994万円

製 造 品 目 電子部品実装工程機器
各種自動機・省力化機器
精密加工部品

従 業 員 64名(男51名、女13名)

役 員 代表取締役 永田 裕悟
取締役 梅沢 真一
取締役 飯野 則義
執行役員 熊木 傑志

関 連 会 社 株式会社 永 信
資本金/1,500万円

沿 革

1903年 11月 永田信一が東京都新宿区喜久井町において、
わが国初のメリヤス編機の製造販売業を創業。

1912年 5月 本社、工場を豊島区北大塚二丁目に移転。

1918年 11月 組織を法人化し、商号を永田莫大小機械株式会社とする。

1919年 4月 商号を永田メリヤス機械株式会社に改称。

1937年 10月 商号を永田精機株式会社に改称。

1938年 3月 陸軍航空本部監督工場に指定され、
航空機の部品等軍需部品の生産を行う。

1944年 6月 新潟県西蒲原郡分水町地蔵堂(現燕市)に新潟工場を
建設、操業を開始。

1973年 3月 東京工場の生産設備を新潟工場に移転集約。

1978年 3月 東京工場跡地の再開発事業として、
当社永信ビル(延床面積6,534.38㎡)が完成。
同年4月、本社を永信ビルに移転。

1983年 3月 新事業分野として、IC実装装置部門へ進出。
テープフィーダー開発開始。

1988年 4月 テーピングマシン開発・製造開始。

1998年 3月 東京中小企業投資育成株式会社の資本参加を得る

1999年 6月 ISO 9001認証取得。

2000年 9月 本社を大塚ステーションフロントタワーに移転。

2002年 9月 新事業分野として、食品加工装置部門へ進出。

2003年 11月 創業100周年を迎える。

2004年 11月 創業100周年を記念し、更なる100年への躍進を期して
新ロゴマーク及びシンボルマークを制定。

2005年 10月 エコアクション21 認証取得。

2023年 9月 本社を豊島区北大塚二丁目に移転。

2023年 9月 本社を豊島区北大塚一丁目に移転。

2025年 9月 本社を新潟に移転。

お問い合わせ先

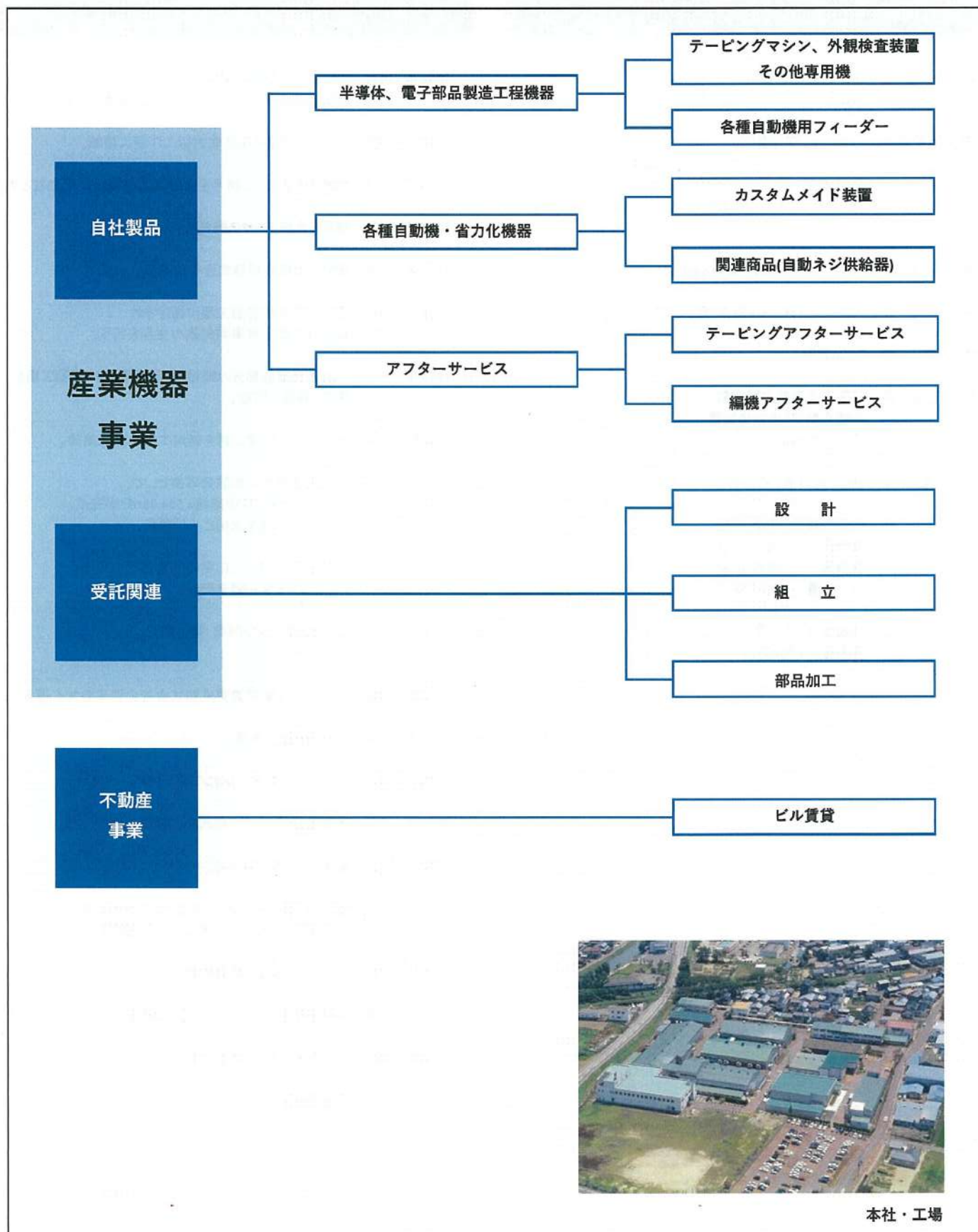


永田精機株式会社

〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8-2
TEL.0256-98-5175(営業) FAX.0256-98-5970 <http://www.nagata-seiki.co.jp>

会社概要

事業分野と主要製品



テーピングマシン NK8812L



- P&P用コレット2個での高速且つ、高安定稼動が可能。
- 画像によるアライメントにより高精度な挿入が可能。
- エンボスtoエンボス(トレイ)、シール後検査等豊富なオプション。

ウエハレベルCSP対応

テーピング速度	0.6秒/個
エンボステープ幅	8,12mm
エンボステープピッチ	2,4,8mm
ウエハサイズ	8インチもしくは12インチ
供給用ウエハ	25枚(8インチの場合) 13枚(12インチの場合)

テーピングマシン NK690



- トレイ対応のローコストテーピング装置。
- トレイローダー/アンローダーは段積み収納可能。

トレイ対応

テーピング速度	1.5秒/個
エンボステープ幅	8,12,16,24,32,44,56mm
エンボステープピッチ	4,8,12,16,20,24mm
トレイサイズ	JEDECTレイ(チップトレイ 他特殊トレイ可能)
オプション	エンボステープ内検査やノズル回転等各種仕様に対応

テーピングマシン NK680B



- カム式45°ハンドラ搭載により高精度な位置決め、挿入。
- 供給スティックは最大280mm高さまで段積みセット。
- リニアシュートは当社過去装置NK1130/3100と共用。

スティック対応

テーピング速度	0.8秒/個
エンボステープ幅	8,12,16,24,32,44,56mm
エンボステープピッチ	4,8,12,16,20,24mm
スティックサイズ	長さ600mmMAX 幅6mm~38mm
オプション	エンボステープ内検査やノズル回転等各種仕様に対応

テーピングマシン NK4900



- パーツフィーダー供給されたワークの吸着、テープ挿入を、カム駆動により高速安定稼動。600個/分。
- メカ式高速位置決めユニットにより安定したテープ挿入。

パーツフィーダー対応

テーピング速度	0.1秒/個(MAX)
エンボステープ幅	8,12mm
エンボステープピッチ	4,8mm
オプション	エンボステープ内検査、ワーク裏面検査各種仕様に対応

テーピングマシン NK2200B



- オシレートハンドラ搭載により高精度な位置決め、挿入。
- テーピングユニット2機搭載によりテラー、リーダー時の生産ライン停止時間0を実現。

インライン対応

テーピング速度	0.8秒/個 (MAX)
エンボステープ幅	8,12,16,24,32,44,56mm
エンボステープピッチ	4,8,12,16,20,24mm
オプション	エンボステープ内検査各種仕様に対応

テーピングマシン NK4700



- フープ供給⇒フープカット⇒テープ。ロータリーPP。2走行。500個/分
- PPとカット機構は直結。これらのカム駆動でフープカットからエンボス挿入まで安定高速稼動500個/分。
- テーピングユニット2機搭載によりテラー、リーダー時の生産ライン停止時間0を実現。

フープ対応

テーピング速度	0.12秒/個 (MAX)
エンボステープ幅	8,12,16,24mm
エンボステープピッチ	4,8mm
オプション	エンボステープ内検査各種仕様に対応

産業機器事業

周辺機器・外観検査装置

テーピングマシン NK600i/601i



NK600i:正走行/NK601i:逆走行
エアレス

- 幅広い作業スペースで手挿入作業の効率向上。
- タッチパネルディスプレイを搭載し、運転状況の把握が容易。
- エア供給不要。動力AC電源のみで軽量、コンパクト、低価格。
- カム駆動機構により高速安定稼動。
- オプションによりテープ流れ方向逆(右→左)選択可能。

半自動機

テーピング速度	0.5~1.2秒/個(9パターンより選択)
エンボステープ幅	8,12,16,24,32,44,56mm
エンボステープピッチ	4,8,12,16,20,24mm
オプション	各種仕様に対応

テーピングマシン NK780



- 製品搬送時に、特性、導通、高さ、外観検査を行う装置
- 合否分類し、合格品はテーピング収納

テスト外観検査テーピング

周辺機器 NMK026



- トラバース(スパイラル)by4連
- 自動リール交換により4巻分の無人稼動を実現。
 - 供給ユニットはトラバース(スパイラル)リールと自動チェンジ式(別型式)の選択が可能。

オートリールチェンジャー

エンボステープ幅	8,12,16,24,32,44,56mm
貼り付けシール	専用シールARC1000を使用

外観検査装置 NMK040



- パーツフィーダー供給、箱収納の外観検査装置。
- 不良を高速検出 300個/分。
- シンプル機構(コネクタ検査で極致切替が容易)。

パーツフィーダー供給3面検査

対象ワーク	コネクタ用ハウジング、アクチュエーター、各種電子部品
検査項目	ゲートバリ、ショート、コンタミ等

外観検査装置 NJ1000



- パーツフィーダー供給、箱収納の外観検査装置。
- ワークメカ搬送による6面検査。
- 検査速度80個/分。

パーツフィーダー供給6面検査

対象ワーク	コネクタ用ハウジング、各種電子部品
検査項目	ゲートバリ、ショート、コンタミ等

外観検査装置 NK170



- テーピング完了リールの目視検査工数大幅削減。
- カバーテープのシワ取り機構を搭載。検査精度を向上。
- エア供給不要。動力AC電源のみで軽量、コンパクト低価格。
- リール内製品不良を高速検出 1200個/分。

テーピング品外観検査

運転速度	0.1秒/個MAX(4mmピッチ時)
エンボステープ幅	8,12,16,24mm
エンボステープピッチ	4,8,12,16mm
検査ステージ	1ステージ(オプション+1ステージ)
オプション	各種仕様に対応

お問い合わせ先

 永田精機株式会社

〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8-2
TEL.0256-98-5175(営業) FAX.0256-98-5970 <http://www.nagata-seiki.co.jp>

各種フィーダー



■8mm テープフィーダー



■12,16mm エンボステープフィーダー



■24,32,44,56,72mm エンボステープフィーダー

- ☐ 開発から製造までの一貫システム体制
- ☐ 各種測定器の活用による品質保証体制
- ☐ 8～72mmテープフィーダー一括対応
- ☐ 各種自動機等、特殊使用にも対応



自動機への組み込み事例



フィーダー検査

フィーダーの性能と品質保証を提供するため、検査装置による吸着ポイント設定・測定を実施。



カスタムメイド装置 NJ200



トレイ移載機

- コネクタ生産ライン組込み型のトレイ収納装置。
- 収納トレイは段積み供給、段積み収納(トレイtoトレイ)。

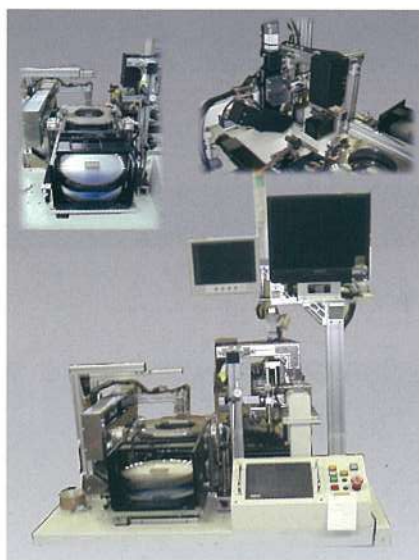
カスタムメイド装置 NMK006



サーボプレス機

- リードフレームがセットされている治具を順送りし、カット → プリフォーミング → 本フォーミングする装置。
- 金型3型はそれぞれACサーボ+ボールねじ駆動。

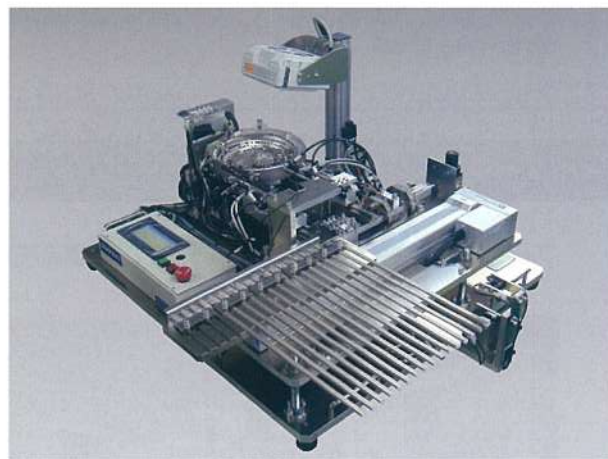
カスタムメイド装置 NMK034



基板分割機

- ウエハリングに貼り付けられたスリット入りセラミック基板を個片に分割する装置。
- 画像による基板の位置決めで高精度。
- 供給、収納は同一のウエハマガジンカセット。

カスタムメイド装置 NMK043



スティック移載機

- バラ状態の製品を表裏・前後方向を整列し、決められたスティックチューブに移送する装置。
- パーツフィーダー供給、スティック収納の移載機。
- ワークは複数個切り離しにて、300個/分以上の移載。

自動天板供給機 NS1

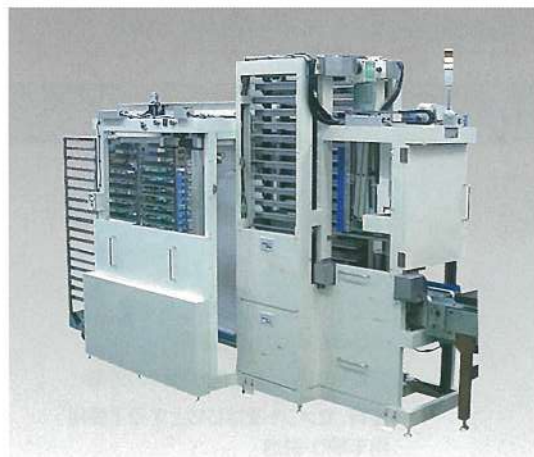


自動天板供給機

□装置概寸
W1750×D2620×H2700mm
(W寸法は台車1台挿しの寸法です)
※天板サイズ540×380mmの場合

ラック台車に積み込まれた天板をコンベアに1枚ずつ払い出す装置。
パン製造工程など、生地載った天板をラック台車から直接コンベアへ自動的に送り出すことで省人化を実現。

自動天板積載機 NS2



自動天板積載機

□装置概寸
W1575×D2480×H2700mm
(W寸法は台車1台挿しの寸法です)
※天板サイズ540×380mmの場合

コンベア上を流れてくる天板をラック台車に積み込む装置。
パン製造工程など、生地載った天板をコンベアから自動的にラック台車へ積み込むことで省人化を実現。

黄身塗機 NS3



黄身塗機

□装置概寸
W1200×D1400×H1300mm
(本体のみ)
※天板サイズ540×380mmの場合

コンベア上を流れてくる天板に載ったパン生地に黄身を吹き付ける装置。
人手を伴う生地への黄身塗りの作業を自動化。

パン用シール判別機 NS600



パン用シール判別機

□主な用途

パン包装のシールラベル有無と製品名を判別・検査する装置。

簡便な操作性を重視。

ユーザーはボタンひとつで品種を選択、運転ボタンを押すだけで検査開始。

パンの大きさが変わっても、カメラのピント調整など面倒な作業は不要。

消費期限の印字ミス検査機能を搭載予定。

混練機



大型UM-N150



小型UM-N13

混練機

□主な用途

そば、うどん、パスタ、和菓子を
はじめとする食品粉練り

フルーツなどの果肉と果汁の分離

塗料、セメントをはじめとする工業用
粉末練り・脱泡

混練作業の自動化を通じて、
多様な工程の作業効率向上に貢献。

その他

ラベル有無検知器

液体散布装置

袋詰め機(シーラー付)

エンローバー(チョコレート用)

箱詰め器(製缶機能付)

化粧箱箱詰め装置

きのこ収穫装置

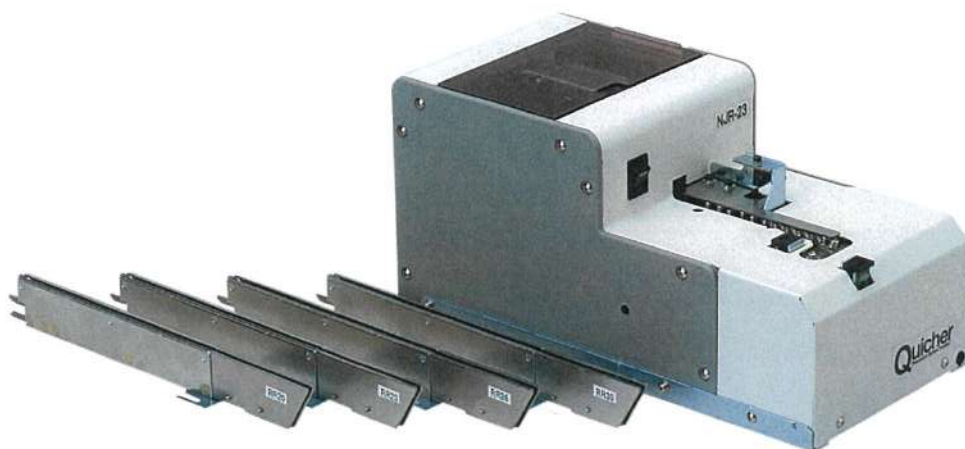
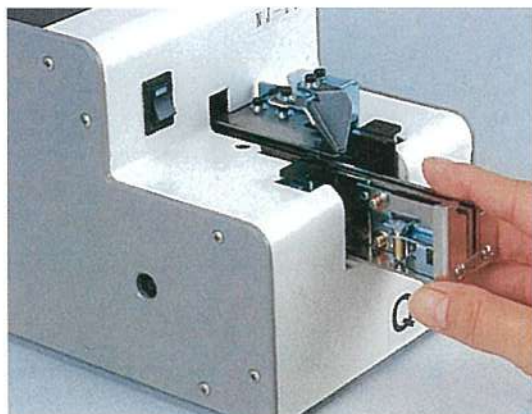
各種台車・コンベア・部品等製作

産業機器事業

自動ネジ供給機 (クイッチャー)



レールの交換による複数サイズのネジの自動供給により、生産現場で安価で簡単な品種切り替えが可能となり作業効率向上を実現。



お問い合わせ先

 永田精機株式会社

〒959-0181 新潟県燕市上降訪8-2
TEL.0256-98-5175(営業) FAX.0256-98-5970 <http://www.nagata-seiki.co.jp>

受託製造事業

受託製造

事業紹介

当社の受託製造事業の強みは、CAD/CAMを用いた設計やモディファイなど上流工程から、組立及びサポートなど下流工程に至るまで、トータルに対応できる点にあります。しかもメカトロニクスをベースとした独自の製品開発力は、加工やアセンブリにも活かされており、受託製造の高品質及び信頼性を支えています。

設計

多様なニーズに
応じた設計

CAD/CAMを用いた設計を行っています。省力・省スペース化、コストダウン化等、お客様のご要望に応じた設計を得意とし、ハード設計のみならず、ソフト設計も行っております。

調達

徹底した
納期管理

お客様にご信頼いただくために、徹底した納期管理を実施し、進捗も随時ご確認いただけます。

生産管理

コストダウン・スピード・
ハイクオリティ

大量の量産品から単品まで変わらぬ、きめ細かな生産管理体制を実現。コストダウン・スピード・ハイクオリティを高いレベルで実現します。

加工

豊富な設備と
熟練技術

短納期で精密部品を仕上げる事が可能。縦軸・横軸NCや熟練加工者による汎用フライス・旋盤加工もできる他、熱処理工程も有しており、良品をリーズナブルにご提供いたします。

組立

広大な作業エリアと
経験豊富なスタッフ

広大な作業スペースにより、大型装置の組立対応が可能。専門のスタッフと産業用機器で培われた経験が存分に活かされます。

サポート

迅速な対応と
経験豊かなスタッフ

専門のスタッフがサポート対応いたします。現地対応も行っておりますので納品後も安心してご利用いただけます。

実績紹介



スクリーン印刷機



LCD用フォトマスク洗浄装置



サーフェスマウンター付属ユニット



ステッカ



T.A.B.

□その他
LED実装機
車載部品組立機
電子部品測定検査多機能機
液体注入・封止・測定装置
工作機械周辺装置
制御ユニット組立

受託製造事業

受託製造

設備一覧

充実の設備と経験豊かなプロのスタッフ、広大な作業スペースが強みです。1アイテムの加工部品より承ります。



5面加工機



FMS



三次元測定機

■マシニング

横型マシニング	安田 YPC-30	300□ 350x250x300 #40 ATC 80	8PC 0.001"割出し	3台
	ニイガタマシンテック/ FMS	500□ 800x700x580 #50 ATC126 51PS 1"割出し		3台
	マザック FMS	400□ 560x460x510 #40 ATC200 100PS 0.001"割出し		4台
	牧野 A55 5XR	φ200 560x560x580 HSK ATC128 40PS 0.001"割出し(5軸仕様 A軸360°B軸180°)		1台
	安田 H301	300□ 650x560x560 #40 ATC120 32PS 0.001"割出し(5軸仕様 A軸360°B軸185°)		3台
縦型マシニング	マザック V515	1050x510x560 #50 ATC 30 ロータリーテーブル付		1台
	マザック VQC-50B	1000x508x460 #50 ATC 24		1台
	大隈重和ミラック	5VA1000x600x550 #50 ATC 20 ロータリーテーブル付		1台
	森精機 NVX5100II	1050x530x510 ATC 30 ロータリーテーブル付		2台

■旋盤

ターニング旋盤	オーエム	テーブルφ1200		1台
	東芝	テーブルφ1000		1台
4尺旋盤	滝沢	8インチ		2台
	ワシノ	8インチ		1台
6尺旋盤	大隈	12インチ		2台
	マザック	8インチ		1台
NC旋盤	マザック M4	12インチ 500		2台
	マザック M5	12インチ 500		1台
	マザック SL-25	10インチ 400		1台
	マザック QT-20	10インチ 320		1台
	森精機 SL-3	8インチ 200		2台
	森精機 SL303	10インチ 420		1台
複合旋盤	森精機 MT2000SZ	10インチ8インチ ATC120本 旋削専用12本		1台

■フライス

横フライス	トヨダ Z1C	#40 1200x300		4台
縦フライス	日立精機 V2	#50 1400x300		1台
	トヨダ Z1C	#40 1200x300		2台
	牧野 V1.5	#30 1100x250		3台
	牧野 V0	#30 500x120		4台
	新潟鉄工	#50 1200x300		1台

■研磨

センターレス研磨	ナカガワ			1台
外径研磨	近藤			1台
	シギヤ(内径可)			1台
	トヨダ			1台
NC外径研磨	トヨダ			1台
ホーニング	-			1台
内径研磨	東洋工業			1台
ロータリー研磨	岡本	テーブルφ 600		1台
サーフェース研磨	岡本			3台
	黒田			1台
万能研磨機	大隈			1台

■ボール盤

ボール盤	ヨシダ		10台
	緑々(2連)		1台
	アシェーラ		1台
ターレットボール盤	中京		1台
ラジアルボール盤	IKK		1台
	日工		1台
直立ボール盤	緑々		2台

■歯切り

縦型ラック版	-		1台
--------	---	--	----

■その他

フローチ盤	不二越		1台
カッタグラインダー	-		1台
コンターマシン	ヤシロ		1台

■熱処理

真空洗浄機	-		1台
サンドブラスト	アルミナ		1台
	スチールボール		1台
焼鈍炉	-		1台
焼き入れ	ユニケース 50KG		1台
	ユニケース 150KG		1台
	電気炉(ソルトバス)		1台
焼き戻し	オープン		2台
バレル研磨	ロールフロー		1台
	FLEXY		1台
	高速遠心		1台
	低速遠心		5台
サブゼロ	-		1台
高周波焼き入れ	-		1台
ドライホーニング	-		1台
スポット溶接機	-		1台

■測定機器

三次元測定器	ミットヨ Crysta-Apex C776		1台
	東京精密 650x500x300		1台
投影機	-		1台
サーフェスター	-		1台
ロックウエル硬度計	-		3台
カーボンポテンシャル計	-		1台
顕微鏡	オリンパス x100 x400 x1000		1台
ハイトマスター	ミットヨ 600		1台
デジマイクロ	ニコン MU-1001		1台
その他	ノギスマイクロホールテストブロックゲージシリンダーゲージなど		多数

お問い合わせ先



永田精機株式会社

〒959-0181 新潟県燕市上諏訪8-2

TEL.0256-98-5175(営業) FAX.0256-98-5970

<http://www.nagata-seiki.co.jp>